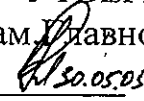


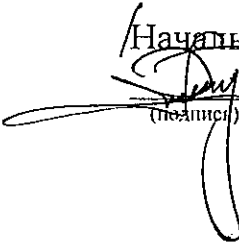
РЕАКТОРНЫЙ ЗАВОД
Конструкторская группа ПВВС

УТВЕРЖДАЮ
Зам. Главного инженера РЗ

Г.А. Кухаренко
(подпись)

Контейнер Q=500кг

6.B1.658.00.00.000
(обозначение документа)

СОГЛАСОВАНО

Начальник ПКЦ

М. Я. Исаев

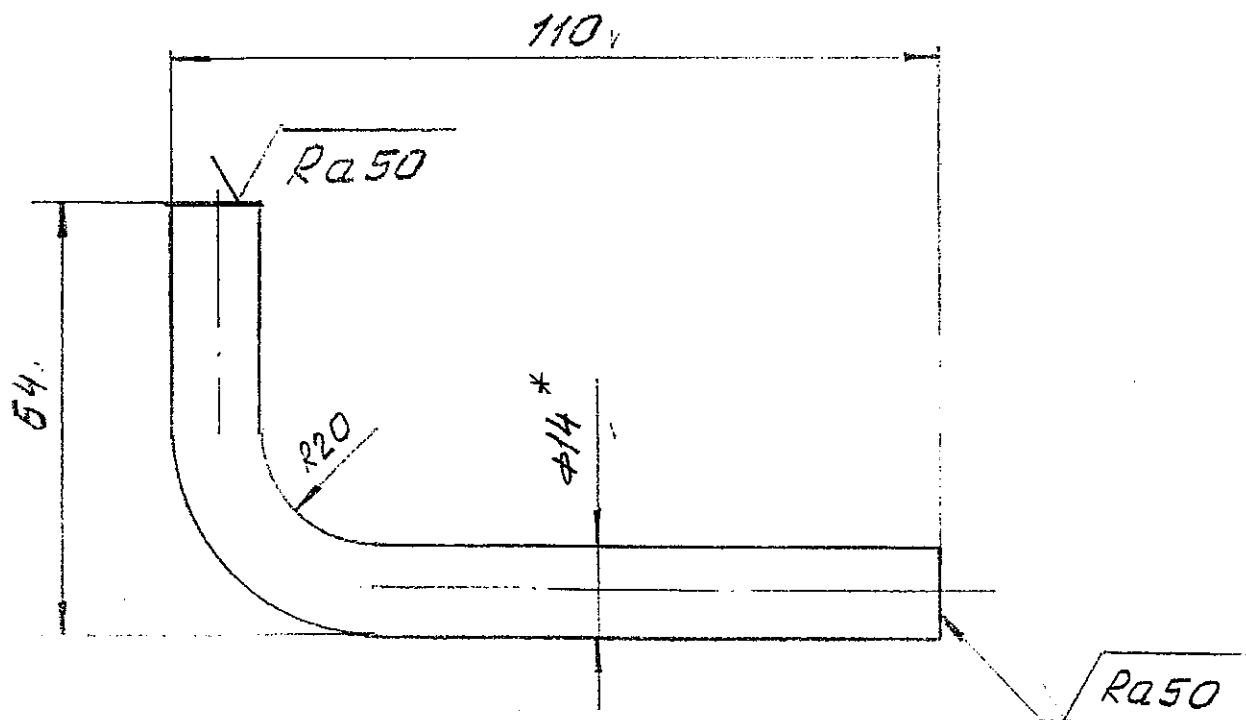
(подпись)

Ф.	Зо-на	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечани.
				<u>Документация</u>		
A1			6.B1.658.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Паспорт		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		1	6.B1.658.01.00.000	Короб	2	
A4		2	6.B1.658.02.00.000	Крышка	2	
A4		3	6.B1.658.03.00.000	Шпингалет	2	
				<u>Детали</u>		
A4		4	6.B1.658.00.00.001	Проушина	4	
A4		5	6.B1.658.00.00.002	Проушина	2	
A4		6	6.B1.658.00.00.003	Проушина	4	
A4		7	6.B1.658.00.00.004	Ось	2	
A4		8	6.B1.658.00.00.005	Скоба	8	
A4		9	6.B1.658.00.00.006	Направляющая	8	
A4		10	6.B1.658.00.00.007	Кронштейн	2	
БЧ		11	6.B1.658.00.00.008	Втулка		
				Труба 22×3,5 ГОСТ 8734-75		
				B20 ГОСТ 8733-74		
				l = 65 мм.	4	0,1кг
БЧ		12	6.B1.658.00.00.009	Табличка		
				Лист Б-ПН-О-1 ГОСТ 19903-74		
				3-III-Ст3сп ГОСТ 16523-70		
				100×150мм	1	0,117кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		13		Гайка М30-7Н.8.35		
				ГОСТ 5918-70	2	0,301кг

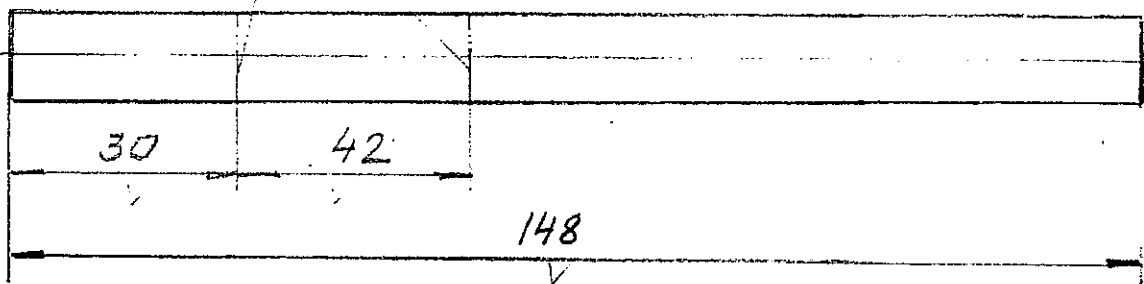
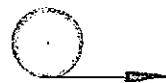
6.B1.658.00.00.000							
Изм	Лист	№ Докумен.	Подп.	Дата			
Разработал	Кушнир	Кушнир	6.6.58.15.		Контейнер гп 500кг	Литер	Лист
Проверил	Романов	Романов	6.6.58.15.				1
Н. контр.	Романов	Романов					2
Утвердил							

500.00.00.859.189

✓(✓)



Линии скреба

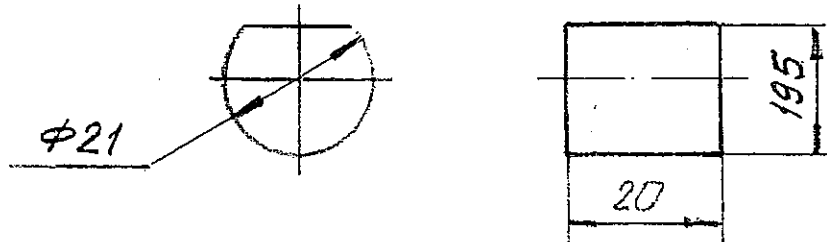


1. Неуказанные предельные отклонения размеров по Н12, Ж14.
- 2.*Размеры для справок.

				6.61.658.00.00.005		
Им. лист	№ докумен.	Подпись	Дата	Скоба	Лист	Масштаб
Разраб.	Кушнир	Кушнир	11.05.05			0,8
Провер.	Романов	Романов	12.05.05			1:1
Т. контр.					Лист	Листов 1
Н. контр.	Романов	Романов		Круж 14-В ГОСТ 2590-71		
Утв.				Всг3сп2-Д ГОСТ 535-79		

Формат А4

900'00'00'859'18'9

 $\sqrt{Ra125}$ (✓)

1. Неуказанные пределы отклонения
размеров по ГОСТ 14/2.

Б.В1.658.00.00.006

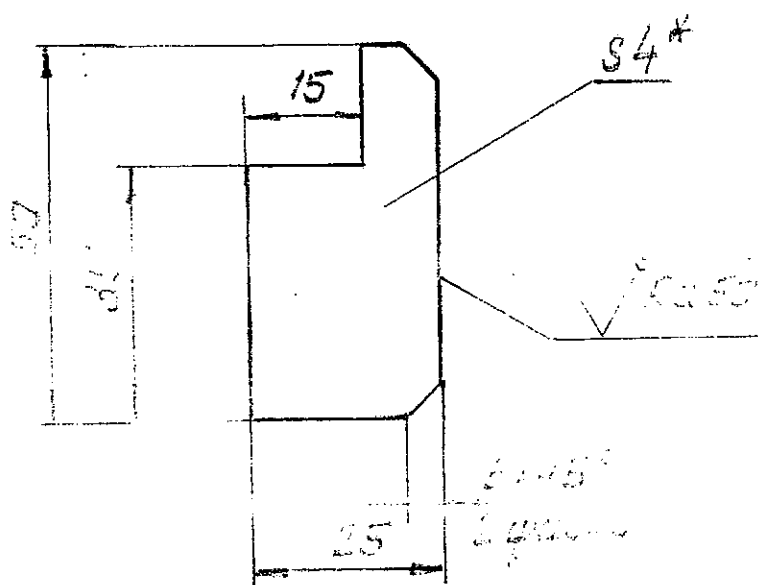
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Кушнер		24.02.05
Пропер.		Романов		24.02.05
Т. контр.				05.03.05
Н. контр.		Романов		

Направляющая

Всего 5 листов 380-88

Лист	Масса	Масштаб
1	0,05	1:1
Лист	Листов	

✓✓



4. Неучтенные предельные отклонения
замеров по А12.

Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Кушнур	Кушнур	17.05.
Провер.		Романов	Романов	30.05.
Т. контр.				25
Н. контр.		Романов	Романов	
Усп				

6,81,658.00.00.007

Кронштейн

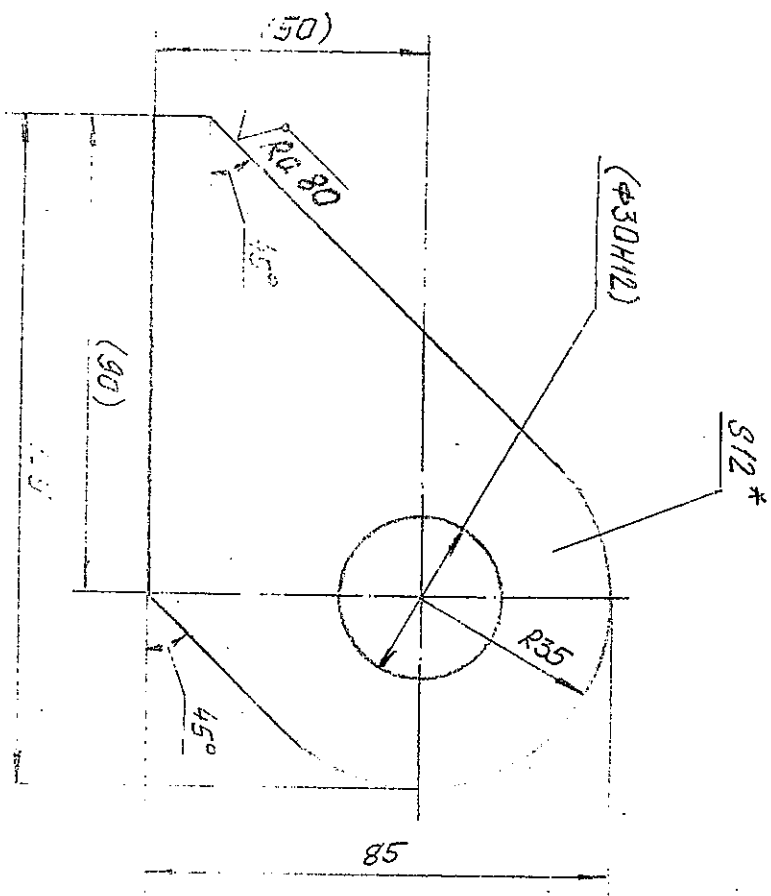
Inc. 5-114-0-4 MCT 19903-74
3cm. 3rd 2 MCT 19887-11

Лит.	Масса	Масштаб
	0,03	1:1
Лист	Листов 1	

ГХК

100.00.00.859.189

✓



1. Обработка по размерам в скобках - после сверки.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по Н14, IT14/2.
3. * Размер для справок.

Б.В. 658.00.00.001

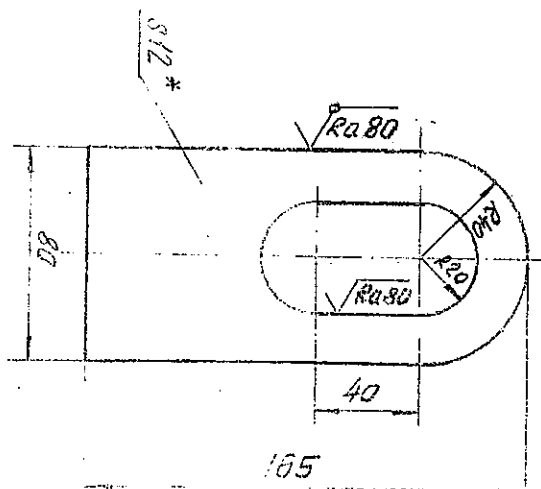
Прогушина

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кушнур	Романов	Романов	6.5
Провер.	Романов	Романов	Романов	6.5
И. контр.	Романов	Романов	Романов	6.5
Лист	Масса	Масштаб		
1	12г	1:1		

Лист 5-ПН-0-12 ГОСТ 19903-74

500.00.00.859.189

✓



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по Н14, IT14, IT14/2.
2. * Размер для справок.

Б.В. 658.00.00.005

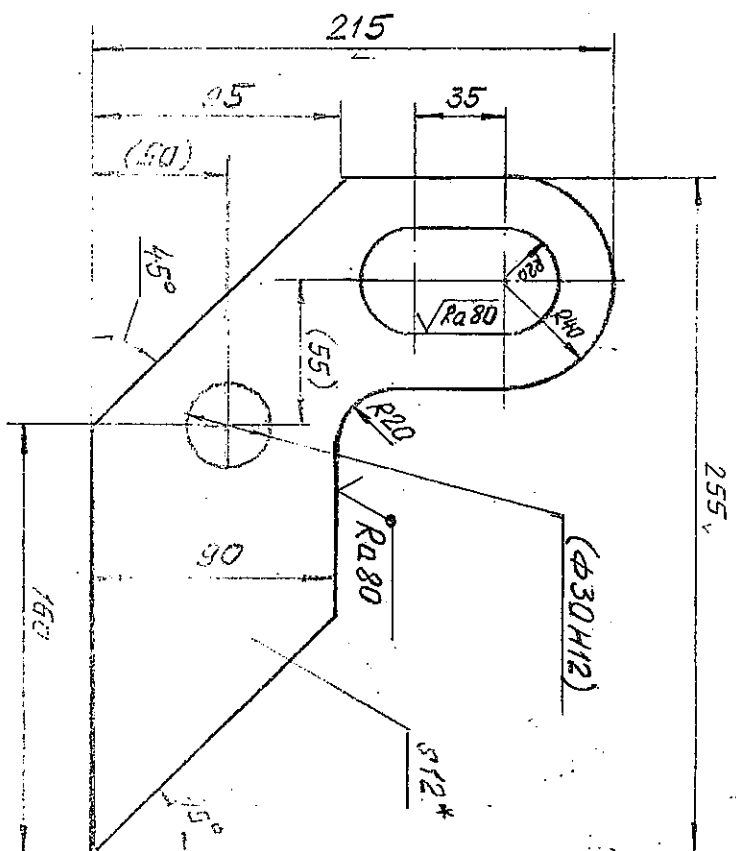
Прогушина

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кушнур	Романов	Романов	6.5
Провер.	Романов	Романов	Романов	6.5
И. контр.	Романов	Романов	Романов	6.5
Лист	Масса	Масштаб		
1	09г	1:2		

Лист 5-ПН-0-12 ГОСТ 19903-74

200.00.00.859.18.9

4/16



1. Обработка по размерам в скобках — после сборки.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по НЧ, НЧ, УТЧ/2.
3. * размер для справок.

Б.В. 658.00.00.002

Тоочушина

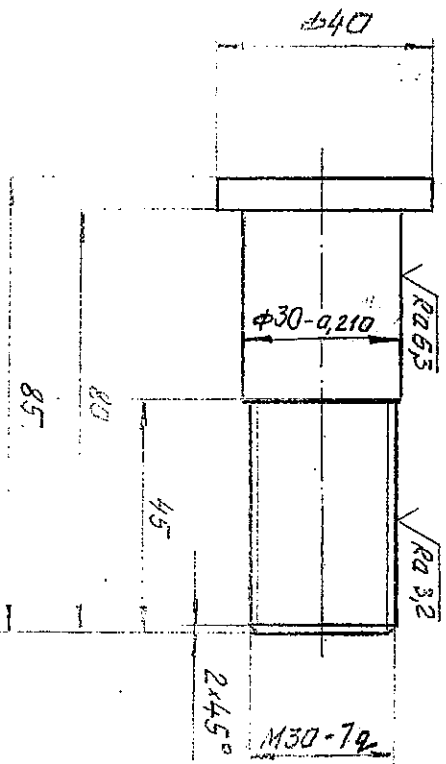
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Кашин	Романов	Романов	05	174	1:2	
Провер.							
Т. контр.							
Н. контр.							

Инст. 5-НЧ-12.05.1993-14

Изм. № докум.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Справочный №	Перв. примечание
---------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	------------------

400.00.00.859.18.9

√ Ra 125 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по НЧ, НЧ, УТЧ/2.

Б.В. 658.00.00.004

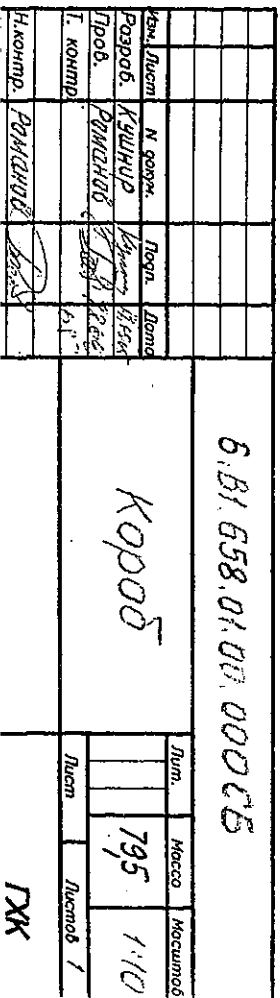
Осв

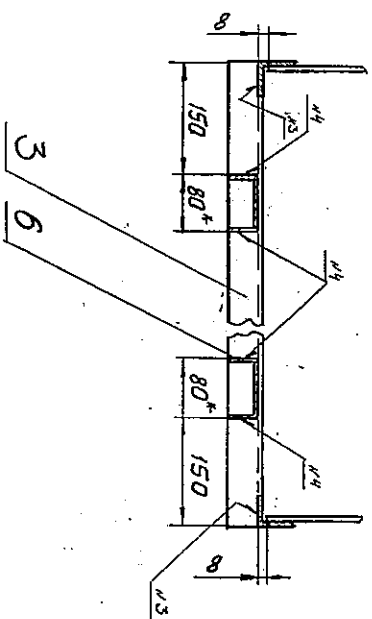
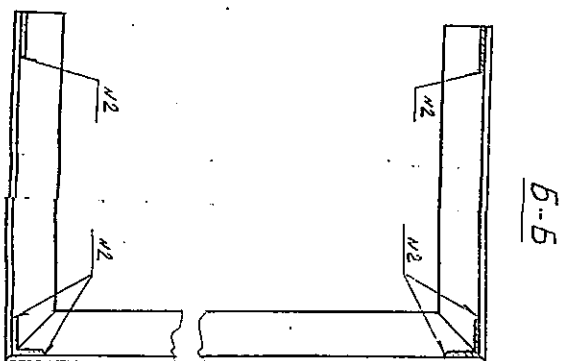
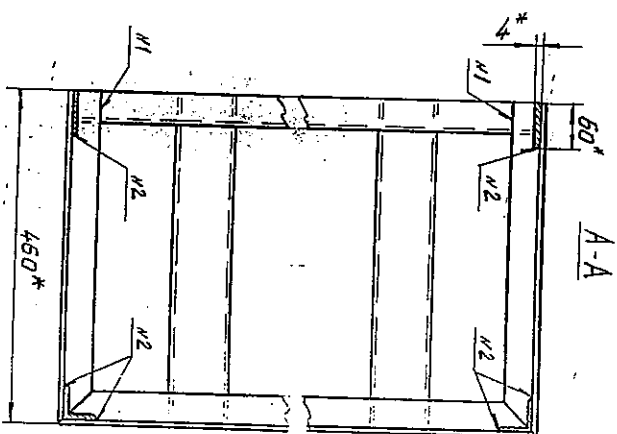
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Кашин	Романов	Романов	05	174	1:1	
Провер.							
Т. контр.							
Н. контр.							

Служба 35.05.1990-88

[illegible]

					6.В1.658.01.00.000		
Изм	Лист	№ Докумен.	Подп.	Дата	Короб		
Разработал	Кушнир	<i>Кушнир</i>	26.05.25				
Проверил	Романов	<i>Романов</i>	30.05.25				
Н. контр.	Романов	<i>Романов</i>					
Утвердил					Литер	Лист	Листов
							1





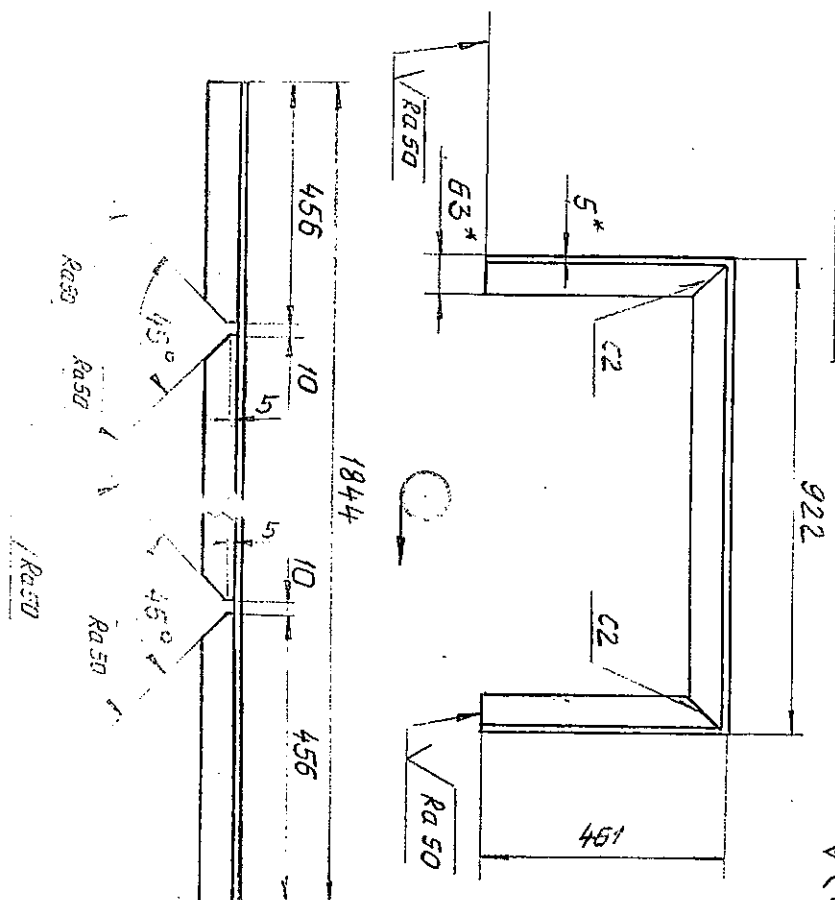
№	Образование исходного шва	количество швов	Тип сварки	Назначение металла	Контроль свар- ки шва
1	С2	2			
2	Н1-В4	12	ГОСТ 5264-80	Защитный слой	Внешний осмот- 100% по ГОСТ 56-62-81
3	Т1-В4	2		ГОСТ 3467-75	
4	Т3-В4	4			

6.81.658,01,01,000 C5

Карта

[illegible]

✓✓A

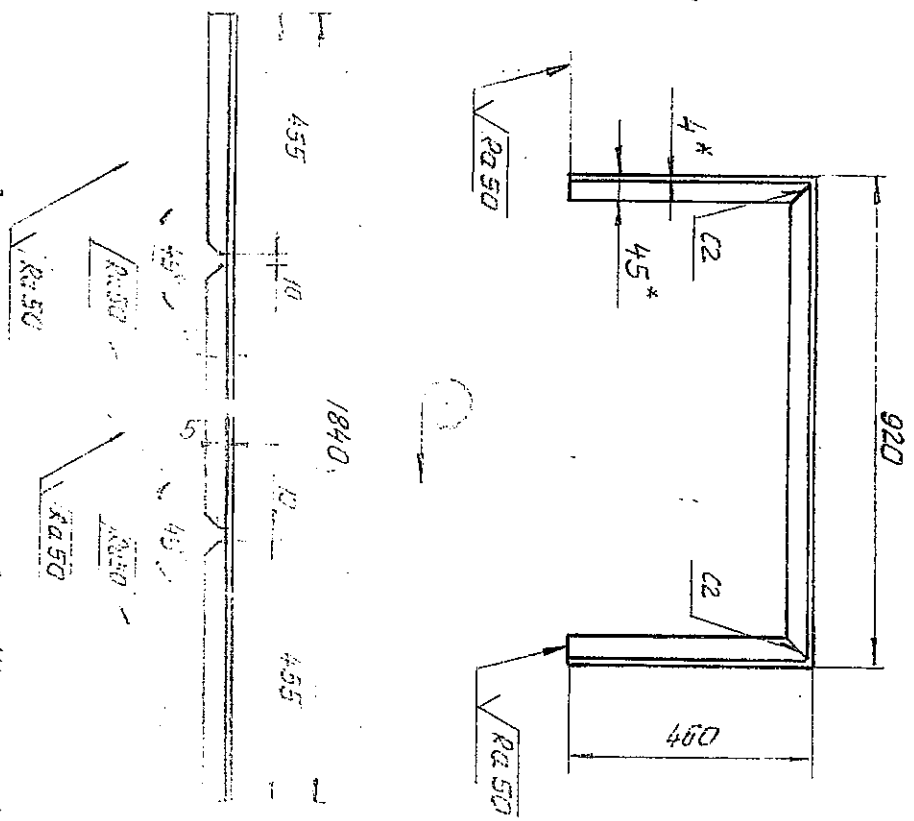


1. Некассовые предельные оптимизационные меры по НК РФ, ст. 12.
2. Сварки по ГОСТ 5264-80.
3. Неподъемные цепи по ГОСТ 51.2 ГОСТ 9467-75.
4. Контроль сварных швов. Внешний осмотр по ГОСТ 5662-81.
5. * Размещение для сварки.

6. B1. 658. 01. 01. 001

[illegible]

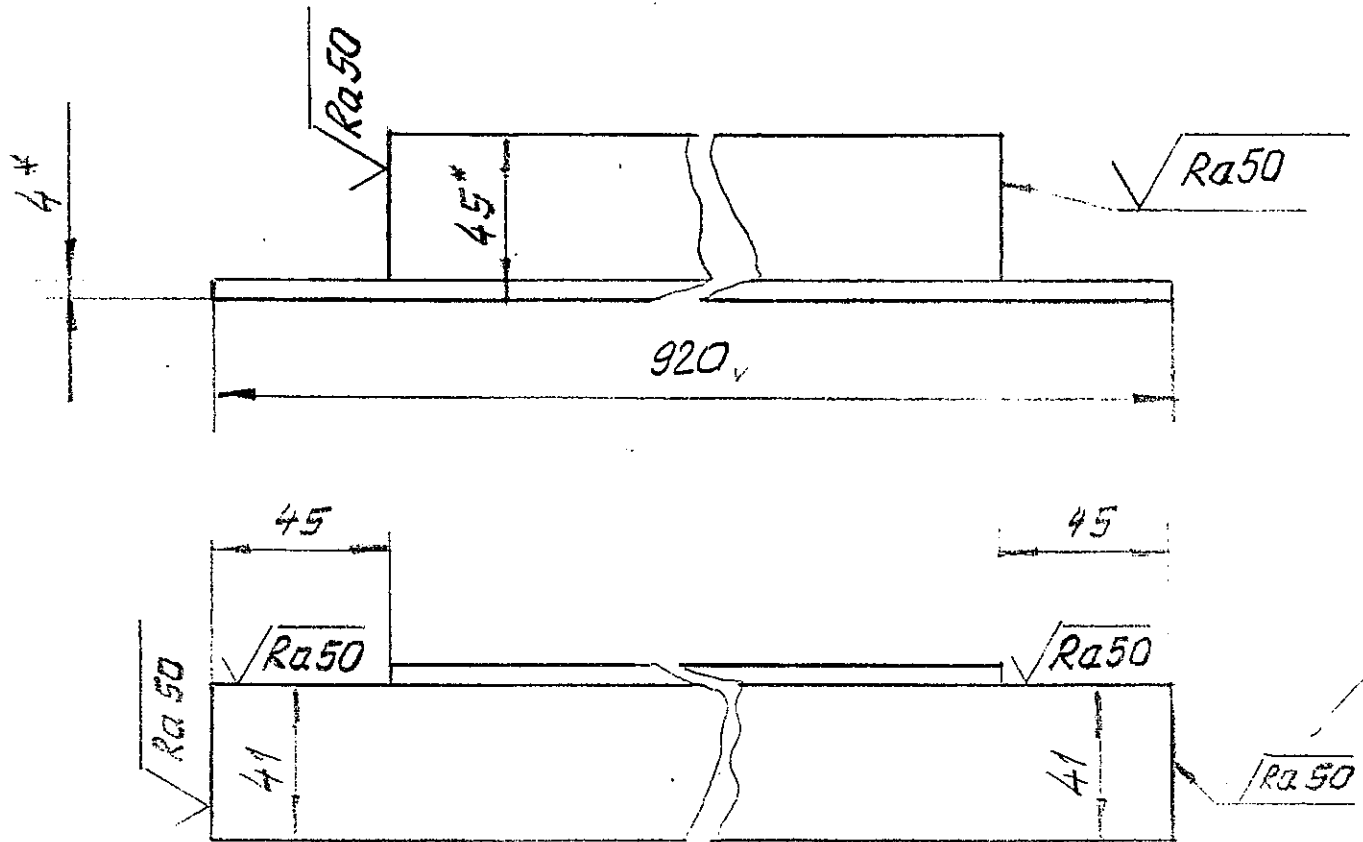
(✓) 6



1. Неучтенные предельные отклонения размеров по МЧДНЧ, УТЧД.
2. Сварки по ГОСТ 5264-80.
3. Наплавочный металл - электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
4. Контроль сварных швов внешним осмотром по ОСТ 36-62-84.
5. * Размеры для справки.

6.81.658.01 01 002

[illegible]

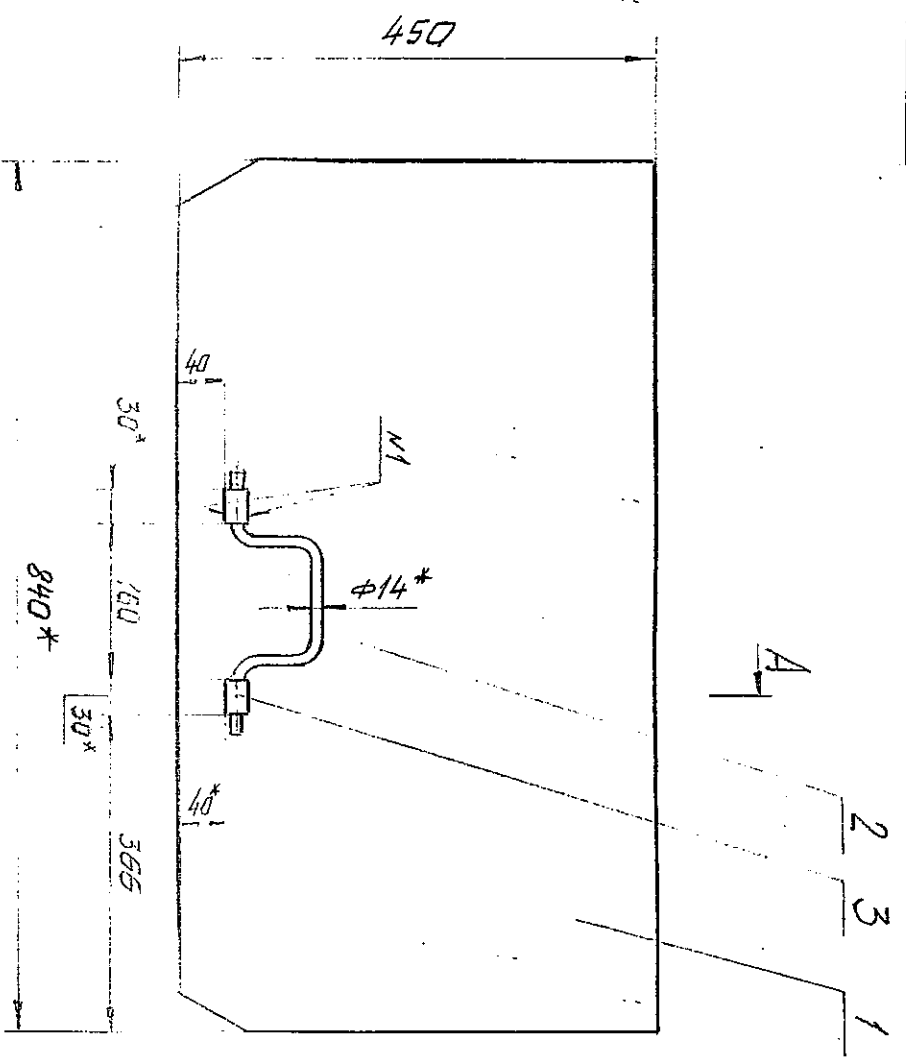


1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по h/4, IT14/2.

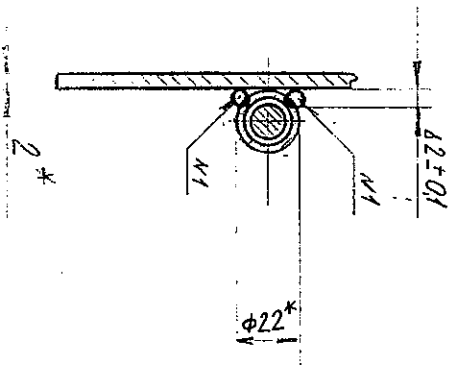
					6. В1. 658.01.01.003			
изм.	лист	№ докум.	Подпись	Дата	УГОЛОК	лист	масса	масштаб
Разраб.		Кушнур	Кушнур	1985			22	1:2
Провер.		Романов	Романов	1985				
Т.конт.				05		лист	лист 1	
И.контр.		Романов	Романов		УГОЛОК 45x45x4-В ГОСТ 8509-85			
Утв.					ВСТЗСПЗ-1 ГОСТ 535-79			

6.81.658.02.00.000СБ

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата	Справ. N	Перв. примен.
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	----------	---------------

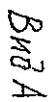


A-A (1:1)



1. Сварка ручная электродуговая.
2. Наплавляемый металл электрод Э42 ГОСТ 9457-75.
3. * Размеры для справок.

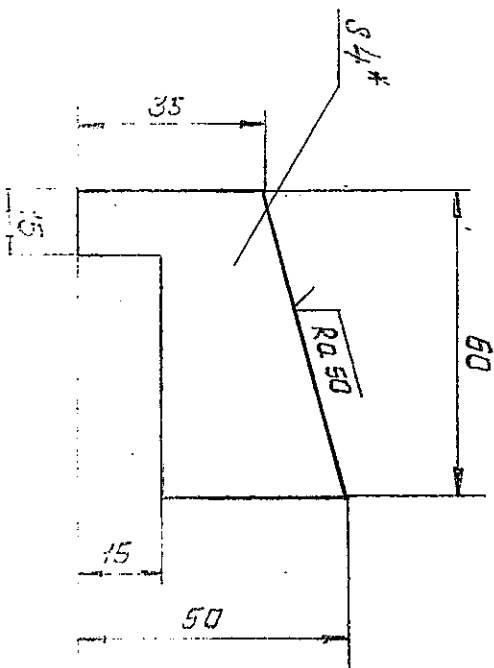
6.81.658.02.00.000СБ									
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	КРЫШКА				
Разработ.	Кушнев Д	14.07.02	14.07.02	14.07.02					
Проб.	Кушнев Д	14.07.02	14.07.02	14.07.02					
Т. контр.				05					
Н. контр.	Кушнев Д				Лист 64				
Н. контр.	Кушнев Д								
					Лист	Масса	Масштаб	ЛЖ	
					1	1.5	1		

[illegible]

17XK

6.81.658.03.00.002

✓



1. Неуказанные предельные отклонения
размеров по НЧ, ГТН/2.

6.81.658.03.00.002

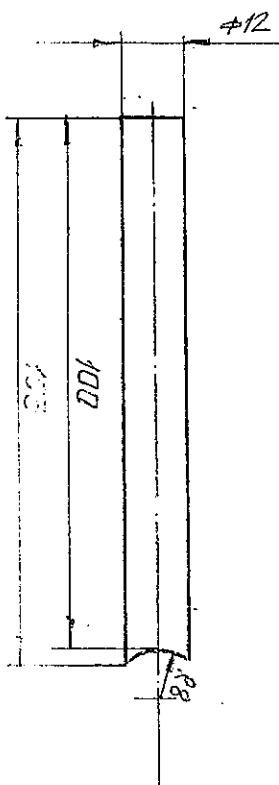
Сквозь

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Кашнир	Кашнир	Кашнир	Кашнир	0,1	1:1	
Провер.	Романов	Романов	Романов	Романов			
Т. контр.	Романов	Романов	Романов	Романов			
И. контр.	Романов	Романов	Романов	Романов			

Лист 5-ПН-0-4 ГОСТ 19903-74

6.81.658.03.00.003

✓ R0.125 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения
размеров по НЧ, ГТН/2.

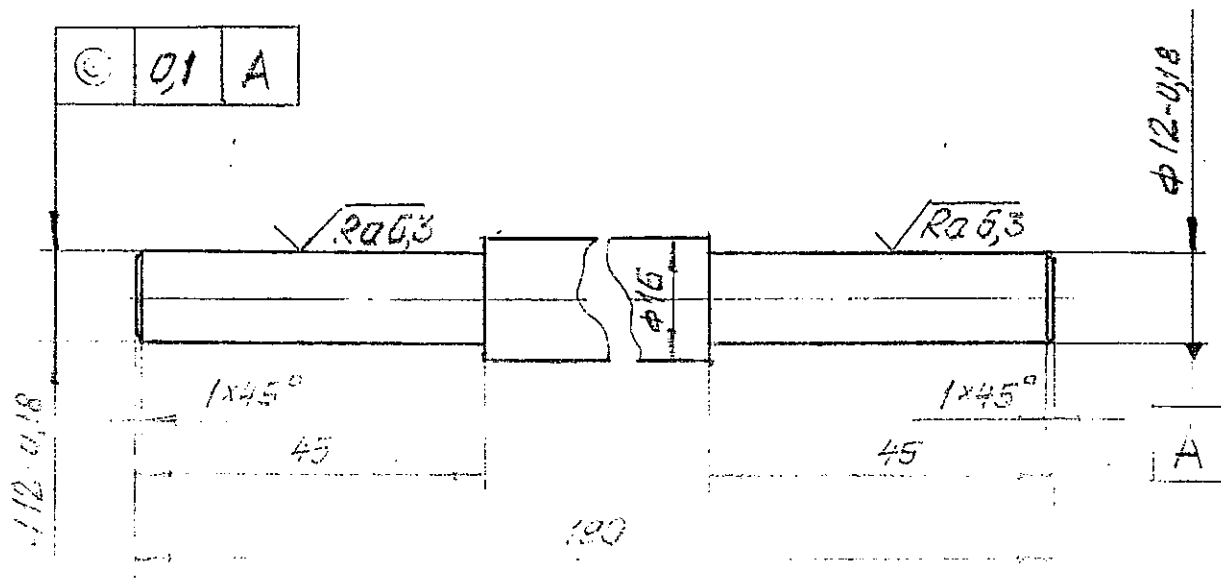
6.81.658.03.00.003

Ручка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Кашнир	Кашнир	Кашнир	Кашнир	0,09	1:1	
Провер.	Романов	Романов	Романов	Романов			
Т. контр.	Романов	Романов	Романов	Романов			
И. контр.	Романов	Романов	Романов	Романов			

Лист 5-ПН-0-4 ГОСТ 380-88

6.81.658.03.00.001

 $\sqrt{Ra125}(\checkmark)$ 

1. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\Phi 12$, IT14/2.

6.81.658.03.00.001

Стержень

ВСтЗсп5 ГОСТ 380-88

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Кушнир		12.12.85
Провер.		Романов		30.05
Т. контр.				
Н. контр.		Романов		

Лит.	Масса	Масштаб
	0,35	1:1
Лист		Листов 1